

EPOJET

Dvousložková velmi tekutá epoxidová pryskyřice
k injektáži a kotvení



OBLASTI POUŽITÍ

- Monolitické opravy konstrukcí s trhlinami nebo prasklinami způsobenými velkým zatížením, náhodnými nárazy nebo zemětřesením.
- Lepení a vyztužení konstrukcí nízkotlakou injektáží.
- Přesné kotvení kovových konstrukcí.

Některé příklady použití

- Konstrukční opravy nosníků, pilířů nebo popraskaných podlah nízkotlakou injektáží.
- Zpevnění trámů a podlah použitím injektáže a techniky „beton plaqué“, kdy jsou ocelové lepené příločky po obvodu konstrukce, a proto není možné pro jejich lepení použít **Adesilex PG1** nebo **Adesilex PG2**.
- Opravy a těsnění trhlin v zásobnících, nádržích a kanálech.
- Opravy různých prvků na fasádách, zateplovacích systémech a architektonických prvcích, které nejsou přikotvené, injektáží.
- Ochranná injektáž kabelových průchodů po stlačení.
- Konstrukční zpevnění a opravy občanských a průmyslových komunikací, které vykazují známky trhlin.
- Těsnění trhli v cementových potěrech.
- Zpevnění a opravy betonových konstrukcí poškozených zemětřesením, sedáním nebo nárazem prostřednictvím injektáže.
- Kotvení kovových konstrukčních prvků a ocelové výztuže.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Epojet je dvousložkové epoxidové lepidlo bez obsahu rozpouštědel. Před použitím se musí předem nadávkované složky (složka A=pryskyřice a složka B=tužidlo) smíchat.

Smícháním obou složek výrobku **Epojet** vznikne tekutina s velmi nízkou viskozitou, vhodná k injektážím.

Epojet polymerizuje bez smršťování a po vytvrzení je odolný proti vodě.

Epojet má velmi dobré dielektrické vlastnosti a vysokou mechanickou pevnost; navíc má vynikající přidržnost k betonu a oceli.

Epojet splňuje požadavky stanovené normou EN 1504-9 („Výrobky a systémy na ochranu a opravu betonových konstrukcí: definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody. Obecné zásady pro používání výrobků a systémů“), minimální požadavky EN 1504-5 („Injektáž betonu“) a minimální požadavky EN 1504-6 („Kotvení výztužných ocelových prutů“).

UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte **Epojet** při teplotě nižší než +5°C.
- Nepoužívejte **Epojet** na mokré povrchy.
- Nepoužívejte **Epojet** na prašné, nesoudržné nebo slabé podklady.
- Nepoužívejte **Epojet** k těsnění dilatačních spár.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava podkladu

Před injektáží výrobkem **Epojet** musí být betonový podklad dokonale čistý a pevný. Opískováním nebo ocelovým kartáčem odstraňte všechny nesoudržné částice, prach, zaschlé cementové mléko a nátěry. Betonový podklad nasycený masnotou nebo olejem musí být zcela odstraněn.

Instalace ocelové výztuže a injektáž

Opískováním odstraňte všechny stopy koroze nebo masnot až na bílý kov (SA 2 1/2) nebo v případě nutnosti je možné povrch výztuže očistit smirkovým papírem a odmastit rozpouštědly.

Jakmile jsou přípravné práce dokončeny, instalujte ocelové plotny k betonovému prvku pomocí distančních šroubů a poté zafixujte injektážní trubice lepidlem **Adesilex PG1** nebo **Adesilex PG2**.

Lepení trhlin injektáží

Po stranách trhliny vytvořte řadu otvorů o průměru 8-9 mm, injektážní trubice směřujte tak, aby ohraničily trhlinu.

Dutiny vyčistěte stlačeným vzduchem, aby došlo k odstranění prachu vzniklého při vrtání otvorů. Do otvorů vložte vhodné injektážní trubice a utěsněte je tmelem **Adesilex PG1** nebo **Adesilex PG2**.

Pokud není možné kvůli nedostatku místa vyvrtat otvory, připevněte rozpěrnými šrouby plochý vršek injektážní trubice přímo na beton nebo ho utěsněte tmelem **Adesilex PG1** nebo **Adesilex PG2**. Po vytvrzení tmelu **Adesilex PG1** nebo **Adesilex PG2** (nejméně 12 hodin) proveďte stlačeným vzduchem vyčištění celého injektážního systému.

Příprava výrobku

Nejprve smíchejte obě složky výrobku **Epojet**. Nalijte složku B do složky A a ručně míchejte stěrkou (malé množství) nebo nízkootáčkovým míchacím zařízením (v případě velkého množství) tak, aby nedošlo k provzdušnění směsi a směs byla zcela homogenní. Nepoužívejte část balení, aby nedošlo k chybám v poměru předem nadávkovaných složek, které by mohly vést k nedokonalému vytvrzení výrobku **Epojet**. Pokud je potřeba použít pouze část z celkového množství, použijte elektronickou váhu.

Aplikace výrobku

Začněte injektáž od nejnižší trubice a plňte prostor, dokud lepidlo nezačne vytékat následující vyšší trubicí. V tom okamžiku trubicí uzavřete a pokračujte v injektáži o trubicí výše a postup opakujte, dokud nebude trhlina zcela utěsněná.

Vodorovné trhliny je možné utěsnit pouze nalitím směsi **Epojet** přímo do trhliny.

Epojet se musí zpracovat v průběhu 40 minut (při +23°C) po namíchání.

Nepoužívejte **Epojet**, pokud je venkovní teplota a teplota podkladu nižší než +5°C.



Míchání Epojetu



Fixace injektorů tmelem Adesilex PG1



Injektáž Epojetu do sloupu s trhlínami



Oprava trámu injektáží Epojetem



Oprava vodorovné konstrukce injektáží Epojetem

ČIŠTĚNÍ

Nářadí použité pro přípravu a injektáž směsi **Epojet** se musí očistit ředidlem (etylalkohol, toluen, apod.) okamžitě po použití a dříve než výrobek vytvrdne.

SPOTŘEBA

- Výplň trhlin:
1,1 kg/l vyplňované dutiny.
- Lepení ocel-beton:
1,1 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.

BALENÍ

Souprava 4 kg
(složka A : 3,2 kg - složka B : 0,8 kg);
Souprava 2,5 kg
(složka A : 2 kg - složka B : 0,5 kg).

SKLADOVÁNÍ

24 měsíců v původním obalu. Výrobek skladujte při teplotě nad +5°C.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ

Epojet složka A je dráždivá v přímém styku s očima a kůží. Složka B obsahuje silně žíravé a škodlivé látky. Navíc je škodlivá při nadýchání nebo požití. Obě složky (A i B) mohou u osob citlivých na tento typ látek způsobit přecitlivělost. Výrobek obsahuje epoxidové pryskyřice s nízkou molární hmotností, které mohou při způsobit senzitivaci v případě reakce jinými epoxidovými výrobky.

Při přípravě a aplikaci výrobku se doporučuje používat ochranné rukavice a brýle a dodržovat obvyklá opatření pro manipulaci s chemickými výrobky. V případě kontaktu s očima nebo kůží umyjte postižené místo velkým množstvím čisté vody a vyhledejte lékaře. Používejte vhodnou ochranu dýchacího ústrojí.

Při reakci výrobku vzniká značné teplo. Po smíchání složky A se složkou B doporučujeme výrobek co nejrychleji zpracovat a nenechávat nádobu bez dozoru, dokud není zcela prázdná.

Epojet složka A a složka B jsou nebezpečné pro vodní organismy, vypouštějte je do okolního prostředí. Další a ucelené informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v aktuální verzi Bezpečnostního listu. **VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.**

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

SPECIFIKACE VÝROBKU

	Složka A		Složka B		
Konzistence:	tekutina		tekutina		
Barva:	transparentní žlutá		transparentní žlutá		
Hustota (kg/l):	1,15		1,00		
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	500 (nástavec 2 - otáčky 20)		320 (nástavec 2 - otáčky 20)		
ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C - 50% rel. vlhkosti)					
Mísicí poměr:	složka A : složka B = 4 : 1				
Konzistence směsi:	tekutina				
Barva směsi:	transparentní žlutá				
Objemová hmotnost směsi (kg/l):	1,14				
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	380 (nástavec 2 - otáčky 5)				
Zpracovatelnost: - při +23°C: - při +30°C:	40 min. 20 min.				
Doba tvrdnutí: - při +23°C: - při +30°C:	4 h 3 h				
Pracovní teplota:	od +5°C do +30°C				
Úplné vytvrzení:	7 dnů				
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI					
Funkční vlastnost	Zkušební metoda	Požadavky dle EN 1504-5	Požadavky dle EN 1504-6	Vlastnosti výrobku	
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	EN 12618-2	kohezní porušení v podkladu	nepožadováno	splňuje požadavky	
Soudržnost metodou šikmého smyku:	EN 12618-3	monolitické porušení	nepožadováno	splňuje požadavky	
Objemové smršťování (%):	EN 12617-2	< 3	nepožadováno	1,9	
Teplota skelného přechodu:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Injektovatelnost do suchého a do nesuchého média:	EN 1771	třída injektovatelnosti: - šířka trhlin 0,1 mm: < 4 min. - šířka trhlin 0,2 až 0,3 mm: < 8 min.	nepožadováno	suché	nesuché
		zkouška v příčném tahu: > 7 N/mm ²		4 min. a 41 s	4 min. a 50 s
			nepožadováno	14 N/mm ²	11 N/mm ²
Soudržnost po teplotních cyklech:	EN 12618-2	kohezní porušení podkladu	nepožadováno	splňuje požadavky	
Vývoj tahové pevnosti při +5°C (N/mm²):	EN 1543	tahová pevnost >3 N/mm ² po 72 hodinách při minimální teplotě	nepožadováno	> 4,9	
Dotvarování při tahovém zatížení - posun při trvalém zatížení 50 kN po dobu 3 měsíců (mm):	EN 1544	nepožadováno	≤ 0,6	0,46	

Vytržení tyče - posun při zatížení 75 kN (mm):	EN 1881	nepožadováno	≤ 0,6	0,58
Pevnost v tlaku (N/mm ²):	EN 12190	nepožadováno	> 80% hodnoty deklarované výrobce po 7 dnech	95 (po 7 dnech)
Pevnost v tahu (N/mm ²):	EN ISO 527	–	–	44
Modul pružnosti v tahu (N/mm ²):	EN ISO 527	–	–	3 400
Deformace při porušení (%):	EN ISO 527	–	–	1,0
Reakce na oheň:	EN 13501- 1	nepožadováno	Eurotřída	E

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Obsah tohoto materiálového listu („ML“) je možné kopírovat do jiného s projektem souvisejícího dokumentu, avšak výsledný dokument nedoplňuje ani nenahrazuje ML platný v době aplikace výrobku MAPEI.

Aktuální ML a informace o záruce najdete na naší webové stránce www.mapei.com.

JAKÉKOLI ZMĚNY FORMULACE NEBO POŽADAVKŮ UVEDENÝCH NEBO ODVOZENÝCH Z TOHOTO ML VYLUČUJÍ VEŠKEROU ZODPOVĚDNOST MAPEI.

367-2-2018-cz

Jakákoli reprodukce textů, fotografií a ilustrací této publikace je zakázána a může být postihována dle zákona

